

Beschreibung

StoneAge Epoxy ist eine spezielle selbstnivellierende, Zwei-Komponenten Epoxidharzbeschichtung, die zur (optional transparenten) Pigmentierung und zum Schutz von Betonoberflächen eingesetzt wird. Es kann angewendet werden ohne die Notwendigkeit leicht angefeuchtete Oberflächenbelastungen oder Restfeuchtigkeit hinzuzufügen. Stone Age Epoxidharz ist wasserbeständig, aber nicht wasserfeuchtbeständig, wodurch es in die darunter liegende Oberfläche eindringen kann, um mögliche Wasseransammlungen zu vermeiden und damit Blasenbildung zu verhindern.

Verwendung

Zur Pigmentierung und zum Schutz von Betonoberflächen.

Anwendungsbereich

Stone Age Epoxy ist speziell entwickelt um Betonoberflächen jeglicher Art zu schützen. Es eignet sich auch für den Einsatz in schlecht belüfteten Bereichen.

Anwendungsmethode

Stone Age Epoxy besteht aus zwei Komponenten:

- Komponente A (Mörtel) und
- Komponente B (Härter).

Öffnen Sie den Behälter der Komponente A und mischen Sie ihn gründlich, bis die Mischung aus Komponente A vollständig homogen ist. Wenn dies abgeschlossen ist, füge den Inhalt des Behälters der Komponente B hinzu und mische ihn für einen Zeitraum von 2 bis 3 Minuten mit der Komponente A-Mischung (bis diese Mischung wieder vollständig homogen ist). Diese letzte Komponentenmischung muss dann in einen anderen Behälter gegossen und für weitere 30 Sekunden gerührt werden, um die benötigte Stone Age Epoxy-mischung* zu erzeugen. Falls gewünscht, kann ein Pigment zu der endgültigen Komponentenmischung zugegeben werden. Bitte mischen Sie das Pigment kurz mit der fertigen Komponentenmischung, um eine vollständige Farbemulsion zu gewährleisten.

Die Stone Age Epoxy muss mit einer 5 mm Zahnkelle auf die Betonoberfläche aufgetragen werden, um eine endgültige Trocken- und erforderliche Dicke von 2 mm zu erreichen. Das Auftragen einer zweiten Schicht ist normalerweise nicht notwendig, aber wenn gewünscht, kann sie nach 24 Stunden nach dem Auftragen der ersten Schicht aufgebracht werden.

* Im Falle einer saugfähigen Oberfläche kann bis zu 10% Wasser zur endgültigen Komponentenmischung hinzugefügt werden, um eine gute Haftung sicherzustellen. Das gewünschte Pigment kann sowohl vor als auch nach der Zugabe von Wasser zugegeben werden.

Anwendungsbedingungen

Um eine ausgezeichnete Penetration und Haftung zu erreichen, muss die darunter liegende Betonoberfläche vor der Anwendung des Stone Age Epoxys die folgende Eigenschaften aufweisen:

- Eben, mit einem normalen und glatten Aussehen;
- Zusammenhängend und kompakt, mit einem Mindestwiderstand von 1,5 N / mm²;
- Frei von Rissen. Wenn es Rissen gibt, müssen sie vorher behandelt werden;
- Sauber, trocken und frei von Staub, Spuren von losen Materialien und / oder Partikeln, Fett, Öl und Moos.

Betonoberflächen sollten unter Verwendung eines Hochdruckreinigers / -strahls vorbereitet werden, um die Oberfläche zu reinigen und offene Poren zu erzeugen. Spitze Unregelmäßigkeiten können mit einem Schleifer entfernt werden. Entfernen Sie alle Staub und losen Materialien von der Oberfläche mit einer Bürste, Besen und / oder Staubsauger.

Die Anwendung muss bei einer minimalen Taupunkttemperatur von 3 ° C bei einer Raum- / Umgebungstemperatur zwischen 15 und 40 ° C durchgeführt werden. Die maximale Temperatur für die Anwendung sollte niemals 40 ° C überschreiten.

Nach dem Aufbringen des Epoxidharzes ist der Betonboden je nach den Bedingungen nach 24 - 48 Stunden wieder zugänglich. Eine maximale Aushärtung wird nach 7 Tagen nach der Anwendung erreicht.

Verbrauch

+/- 3 Kilogramm pro m2.

Presentation

- Komponente A: in Behältern von 5 und 10 Kilogramm;
- Komponente B: in Behältern von 5 und 10 Kilogramm.

Erhaltung

Bis zu 12 Monate nach dem Herstellungsdatum, wenn gelagert in der ursprünglichen und geschlossenen Behälter und nicht ausgesetzt an den Elementen und / oder Feuchtigkeit. Lagern bei einer Temperatur zwischen 10 und 30 ° C. Stone Age Epoxy ist frostempfindlich. Unter bestimmten Bedingungen kann die Komponente B kristallisieren. In diesem Fall kann es in den ursprünglichen Zustand zurückversetzt werden, indem es auf 70 - 80 ° C erhitzt und erneut homogenisiert wird.

Specifications

Pro Komponente	Komponente A	Komponente B
Art und Aussehen	Harz, flüssig	Polyaminhärter, flüssig
Dichte	1,1 Gramm / cm3 bei einem Temperatur von 25°C	1,14 gramm / cm3 bei einem Temperatur von 25°C
Inhalt (in festen %)	> 85 %	100 %
Flammpunkt	> 120 °C	> 120 °C
Viskosität	1500 / 2000 mPa•s (bei 20°C)	60 mPa•s (at 35 °C), 170 mPa•s (bei 25 °C), 375 mPa•s (bei 15 °C) und 710 mPa•s (bei 5 °C)
Verhältnis von Komponente A zu B (in Gewicht)	A = 100	B = 7
Lebensdauer	1 Stunde bei 20 °C	1 Stunde bei 20 °C

Pro Endgültiges Epoxidprodukt	
Endzustand	Starr und einheitlich
Farbe	Pigmentiert nach Geschmack (optional transparent)
Härte (Shore, ISO 868)	65 D
Mechanische Eigenschaften	Maximale Dehnung:4 %, maximum Traktion: 27 mPa
UV-Beständigkeit	Leichte Vergilbung bei Sonneneinstrahlung ohne verlust mechanischer Eigenschaften
Arbeitstemperatur	Stabil bis 80 °C
Haftung auf verschiedenen Substraten	Auf grundiertem Beton > 5 mPa, auf Beton ohne Grundierung: 2,7 mPa

Spezielle vorsichtsmaßnahmen

Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Verwenden Sie Gummihandschuhe und Schutzbrille. Von Kindern fern halten. Stone-Epoxy nicht bei Temperaturen unter 15 ° C oder über 40 ° C auftragen. Leere Behälter müssen unter Beachtung der örtlichen gesetzlichen Vorschriften entsorgt werden.

Zusätzliche Gesundheits- und Sicherheitsinformationen

Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte finden Anwender auf dem neuesten Sicherheitsdatenblatt, das physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten enthält.

Haftungsausschluss


Diese Informationen und insbesondere die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und Endnutzung von Stone Age Produkten werden in gutem Glauben auf der Grundlage unserer derzeitigen Kenntnisse und Erfahrungen mit den Produkten bereitgestellt. Es gilt für Produkte, die ordnungsgemäß gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen gemäß den Empfehlungen von StoneAge angewendet werden.

In der Praxis sind Unterschiede in den Materialien, den Substraten und den tatsächlichen Bedingungen vor Ort so, dass aus diesen Informationen keine Garantie für die Marktgängigkeit oder Eignung für einen Zweck oder eine Haftung aus irgendeinem Rechtsverhältnis abgeleitet werden kann, oder von irgendwelchen schriftlichen Empfehlungen oder von einem anderen angebotenen Rat.

Der Benutzer der Produkte muss die Eignung der Produkte für die beabsichtigte Anwendung und den Zweck prüfen. Stone Age behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte zu ändern. Die Eigentumsrechte Dritter sind zu beachten. Alle Bestellungen werden vorbehaltlich unserer aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Benutzer müssen sich immer auf die neueste Ausgabe des technischen Datenblattes für die betroffene Ware beziehen, Kopien davon werden auf Anfrage geliefert.

CE-Kennzeichnung

Die harmonisierte europäische Norm EN 13 813 "Estrichmörtel und Estriche - Estriche - Materialeigenschaften und Anforderungen" legt Anforderungen an Estriche für den Einsatz in Bodenkonstruktionen fest. Strukturelle Estriche oder Beschichtungen, beispielsweise solche, die zur Tragfähigkeit der Konstruktion beitragen, sind von dieser Norm ausgenommen. Sowohl Kunstharzböden als auch zementgebundene Estriche sind in diesen Spezifikationen enthalten. Sie müssen gemäß Anhang ZA. 3, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3.CE-gekennzeichnet sein und die Anforderungen erfüllen der Bauproduktenrichtlinie (89/106):


Stone Age B.V. Butaanstraat 10 NL - 7463 PG RIJSSEN Niederlande
13 ¹
EN 13 813 SR-B1.5
Grundierungen / Versiegelungen

Feuerbeständigkeit:	A1
Freisetzung von Ätzenden Substanzen:	SR
Wasserdurchlässigkeit:	KLF ²
Abriebfestigkeit:	KLF
Hatfestigkeit:	B1.5
Schlagfestigkeit:	KLF
Schalldämmung:	KLF
Schallabsorption:	KLF
Wärmebeständigkeit:	KLF
Chemische beständigkeit:	KLF

¹ The last two figures of the year in which the mark was awarded.

² KLF = Keine Leistung Festgestellt